

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

Escuela Académico Profesional de Ingeniería de Minas

Tesis

**Validación de las principales variables operacionales  
en el planeamiento de largo y corto plazo para la  
recuperación de estaño en el proyecto B2 de la  
Unidad Minera San Rafael, año 2021**

Gonzalo Ruben Enriquez Tacona

Para optar el Título Profesional de  
Ingeniero de Minas

Arequipa, 2022

## ÍNDICE DE CONTENIDO

PORADA .....	I
ASESOR .....	II
AGRADECIMIENTO.....	III
DEDICATORIA.....	IV
ÍNDICE DE CONTENIDO.....	V
ÍNDICE DE TABLAS .....	VIII
ÍNDICE DE FIGURAS .....	IX
RESUMEN .....	X
ABSTRACT .....	XII
INTRODUCCIÓN .....	XIV
CAPÍTULO I PLANTEAMIENTO DEL ESTUDIO .....	16
1.1 Planteamiento y formulación del problema .....	16
1.1.1 Planteamiento del problema.....	16
1.1.2 Formulación del problema .....	17
1.2 Objetivos .....	17
1.2.1 Objetivo general.....	17
1.2.2 Objetivos específicos.....	18
1.3 Justificación .....	18
1.3.1 Justificación social – práctica.....	18
1.3.2 Justificación metodológica .....	18
1.3.3 Justificación económica .....	18
1.4 Hipótesis de la investigación y variables .....	19
1.4.1 Hipótesis general de investigación .....	19
1.4.2 Hipótesis específicas.....	19
1.5 Identificación de variables.....	19
1.5.1 Variable independiente .....	19
1.5.2 Variable dependiente .....	19

1.5.3 Matriz de operacionalización de variables .....	20
CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO .....	21
2.1 Antecedentes del problema.....	21
2.1.1. Antecedentes internacionales .....	21
2.1.2. Antecedentes nacionales .....	21
2.2. Generalidades del proyecto B2 de la unidad minera San Rafael .....	22
2.2.1. Historia .....	22
2.2.2. Ubicación accesibilidad y generalidades .....	23
2.3. Geología general .....	25
2.3.1. Geología regional .....	25
2.3.2. Geología estructural .....	27
2.3.3. Geología local.....	28
2.3.4. Estratigrafía .....	29
2.4 Características del área de estudio .....	29
2.4.1. Licuefacción de terreno.....	29
2.4.2 Sistema Dewatering y riego por aspersión.....	30
2.4.3 Blending de material.....	32
2.4.4 Geotecnia.....	32
2.4.4 Seguridad en la relavera B2 .....	37
2.5 Bases teóricas.....	38
2.5.1. Producción actual e histórica de la unidad minera San Rafael .....	39
2.5.2 Muestreo geológico del proyecto B2.....	41
2.5.3 Ley presentes en el proyecto B2 .....	41
2.5.4 Planeamiento de minado a corto y largo plazo .....	42
2.5.5. Características técnicas de los equipos de carguío.....	44
2.5.6 Programa de mantenimiento de equipos proyecto B2.....	47
2.6 Método de explotación del proyecto B2 .....	49
CAPÍTULO III METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN .....	51
3.1 Método y alcance de la investigación .....	51
3.1.1 Método de la investigación .....	51

3.1.2 Diseño de la investigación .....	51
3.2 Población y muestra .....	51
3.2.1 Población.....	51
3.2.2 Muestra.....	51
3.3.Técnicas e instrumentos de recolección de datos .....	52
3.4.1. Técnicas utilizadas en la recolección de datos .....	52
3.4.2. Instrumentos utilizados en la recolección de datos.....	52
CAPÍTULO IV RESULTADOS Y DISCUSIÓN.....	53
4.1 Resultados del tratamiento y análisis de la información.....	53
4.1.1 Plan de minado 2020 - 2021 .....	53
4.1.2 Análisis del tonelaje de plan de minado a largo plazo 2020 – 2021 .....	55
4.1.3 Análisis de leyes de plan de minado a largo plazo 2020 – 2021 .....	59
4.1.4 Análisis de costos.....	67
CONCLUSIONES.....	73
RECOMENDACIONES .....	75
BIBLIOGRAFÍA .....	77
ANEXOS .....	78

## ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Accesibilidad .....	24
Tabla 2. Resumen de longitudes perforadas en campañas 2004 y 2013.....	39
Tabla 3. Resumen histórico de relavera B2 .....	39
Tabla 4. Características técnicas de los equipos de carguío en el proyecto B2.....	45
Tabla 5. Características técnicas del equipo de carguío morooka del proyecto B2 .....	47
Tabla 6. Tabla de mantenimiento de maquinaria pesada del proyecto B2.....	48
Tabla 7. Plan de minado 2020.....	54
Tabla 8. Plan de minado 2021.....	54
Tabla 9. Tonelaje extraído de mina 2020 – 2021 vs proyectado 2020-2021 .....	55
Tabla 10. Tonelaje vs ley extraída 2020.....	56
Tabla 11. Tonelaje vs ley extraída 2021.....	57
Tabla 15. Leyes muestradas vs leyes proyectadas 2021 .....	61
Tabla 16. Indicadores claves de desempeño 2021 .....	62
Tabla 17. Leyes y tonelaje v. proyectado 2020 .....	63
Tabla 18. Leyes y tonelaje vs proyectado 2021 .....	63
Tabla 19. Proyectado de alimentación a planta y leyes por año .....	64
Tabla 21. Tonelaje por banco 2020.....	65
Tabla 22. Tonelaje por banco 2021 .....	66
Tabla 23. Precios de metales según el área de recursos y reservas. ....	67
Tabla 24. Formula % de cut off .....	67
Tabla 25. Cut- off enero 2020.....	68
Tabla 26. Resumen de presupuesto opex 2020.....	68
Tabla 27. Flujo de caja operativo proyectado 2028.....	70
Tabla 28. Flujo de caja operativo 2020 .....	71
Tabla 29. Flujo de caja operativo 2021 .....	72

## ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1. Ubicación de la unidad minera San Rafael .....	24
Figura 2. Vista en Google Maps de unidad minera San Rafael y el proyecto B2 .....	24
Figura 3. Plano geológico regional .....	27
Figura 4. Geología local mina San Rafael .....	28
Figura 5. Sección longitudinal A-B de la mina San Rafael .....	28
Figura 6. Licuefacción en la relavera B2 .....	30
Figura 7. Ubicación de pozos .....	31
Figura 8. Ubicación de sistema de riego por aspersión.....	32
Figura 9. Talud zona Norte relavera B2 .....	37
Figura 10. Ruta de evacuación de la relavera B2.....	38
Figura 11. Producción histórica de producción.....	40
Figura 12. Proyecto de calicatas semanal.....	41
Figura 13. Generación de modelo de bloques – método Nearest Neighbour.....	42
Figura 14. Vista de la extracción de mineral en el mes de enero del 2020 – diciembre 2020 .....	44
Figura 15. Dimensiones del cargador CAT 336D .....	45
Figura 17. Morooka MST 3000 VSD .....	46
Figura 18. Traslado de relave de polígonos hacia stock temporales y stock principal.....	49
Figura 19. Traslado de relave de stocks temporales hacia stock principal.....	49
Figura 20. Stock principal de la relavera B2 .....	50

## **RESUMEN**

La presente tesis tiene por objetivo analizar la validación de las principales variables operacionales en el planeamiento a corto plazo y largo plazo para la mejora de la productividad en el proyecto B2 de la unidad minera San Rafael.

Durante el proceso de la tesis se utilizó el método descriptivo correlacional, siendo de carácter descriptivo y explicativo. El trabajo de tesis es pre experimental, donde se observa los resultados en los dos primeros años de vida del proyecto 2020 y 2021 y la validación de las variables operacionales como el tonelaje y la ley para su posterior evaluación de los resultados dentro de los primeros años de producción del proyecto B2. La forma de recolección de datos es la revisión documentaria del planeamiento a corto largo plazo y datos personales del proyecto B2 de la unidad minera San Rafael.

Se concluye con el análisis de las variables operacionales y se evalúa el planeamiento a largo plazo tipo LOM realizado antes de iniciar el proyecto para corroborar el trabajo realizado durante los años 2020 y 2021.

El presente estudio realiza un análisis durante el periodo enero 2020 a diciembre 2021, considerando las restricciones durante la etapa de pandemia generada a nivel mundial en el que el proyecto detuvo la producción en los meses marzo, abril y mayo.

Durante el periodo de enero a diciembre 2020 se produjeron 682,524.84 toneladas y 2275 t/día en promedio con ley promedio anual de cabeza de Sn@0.74 % y recuperaciones metalúrgicas de 57.17 %. Durante el periodo enero a diciembre 2021 se produjeron 940,661.49 toneladas y 2612 t/día en promedio con una ley promedio anual de cabeza de Sn@0.76 % y recuperaciones metalúrgicas de 57.27 %.

En el año 2020 con 682,524.84 toneladas se llegó en un 74 % a lo planeado que fue 921,613.00 toneladas y el 2021 con 940,661.49 toneladas se llega al 110 % de lo

planeado que es de 857,406.00 toneladas y la ley del 2020 que fue de 0.74 % no llegando a la ley programada de 0.77 % mientras el 2021 con una ley de 0.76 % se cumple lo planeado de 0.75 %.

**Palabras claves:** planificación a largo plazo, LOM, planificación a corto plazo, producción, ley de mineral, número de pasos, optimización, costos de transporte.

## **ABSTRACT**

This thesis aims to analyze the validation of the main operational variables in short-term and long-term planning to improve productivity in the B2 Project of the San Rafael Mining Unit.

During the process of the thesis, the correlational descriptive method was used, being descriptive and explanatory. The thesis work is pre-experimental, where the results are observed in the first two years of the project's life, 2020 and 2021. The validation of operational variables such as tonnage and grade for subsequent evaluation of the results within the first years of production of Project B2. The form of data collection is the documentary review of the short-term planning and personal data of the B2 Project of the San Rafael Mining Unit.

It concludes with the analysis of the operational variables and the LOM-type long-term planning carried out before starting the project is evaluated to corroborate the work carried out during the years 2020 and 2021.

This study carries out an analysis during the period January 2020 to December 2021, considering the restrictions during the pandemic stage generated worldwide in which the project stopped production in the months of March, April and May.

During the period from January to December 2020, 682,524.84 tons and an average of 2,275 tons/day were produced with an average annual head grade of Sn@0.74% and metallurgical recoveries of 57.17%. During the period from January to December 2021, 940,661.49 tons and 2612 Ton/day on average were produced with an average annual head grade of Sn@0.76% and metallurgical recoveries of 57.27%.

In 2020, with 682,524.84 tons, 74% of what was planned was reached, which was 921,613.00 tons, and in 2021, with 940,661.49 tons, 110% of what was planned was

reached, which is 857,406.00 tons, and the 2020 grade, which was 0.74%, did not reach the programmed grade of 0.77% while in 2021 with a grade of 0.76%, the planned 0.75% is fulfilled.

**Keywords:** long-term planning, LOM, Short-term planning, production, ore grade, number of passes, optimization, transportation costs