

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

Escuela Académico Profesional de Ingeniería Mecánica

Tesis

**Estudio de la baja disponibilidad de una flota de camiones CAT 777F de acarreo de mineral para mejorar el rendimiento de la flota en minera Rio Alto Mining**

Gustavo Dalmiro Rojas Galarza

Para optar el Título Profesional de  
Ingeniero Mecánico

Huancayo, 2023

# ESTUDIO DE LA BAJA DISPONIBILIDAD DE UNA FLOTA DE CAMIONES CAT 777F DE ACARREO DE MINERAL PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LA FLOTA EN MINERA RIO ALTO MINING

INFORME DE ORIGINALIDAD



FUENTES PRIMARIAS

1	<a href="#">hdl.handle.net</a>	2%
2	<a href="#">Submitted to Universidad Continental</a>	1%
3	<a href="#">repositorio.continental.edu.pe</a>	1%
4	<a href="#">www.coursehero.com</a>	1%
5	<a href="#">repositorio.unsa.edu.pe</a>	1%
6	<a href="#">repositorio.uasf.edu.pe</a>	<1%
7	<a href="#">repositorio.uaustral.edu.pe</a>	<1%
8	<a href="#">idoc.pub</a>	<1%

9	ciencialatina.org Fuente de Internet	<1 %
10	dspace.unitru.edu.pe Fuente de Internet	<1 %
11	repositorio.uap.edu.pe Fuente de Internet	<1 %
12	issuu.com Fuente de Internet	<1 %
13	repositorio.espm.edu.ec Fuente de Internet	<1 %
14	repositorio.ucv.edu.pe Fuente de Internet	<1 %
15	worldwidescience.org Fuente de Internet	<1 %
16	es.scribd.com Fuente de Internet	<1 %
17	es.slideshare.net Fuente de Internet	<1 %
18	repositorio.uarm.edu.pe Fuente de Internet	<1 %
19	Submitted to Universidad Cesar Vallejo Trabajo del estudiante	<1 %
20	Submitted to Universidad Nacional Santiago Antunez de Mayolo	<1 %

21	<a href="http://foristom.org">foristom.org</a>	<1 %
22	<a href="http://repositorio.udch.edu.pe">repositorio.udch.edu.pe</a>	<1 %
23	<a href="http://repositorio.ufpsco.edu.co">repositorio.ufpsco.edu.co</a>	<1 %
24	<a href="http://repositorio.urp.edu.pe">repositorio.urp.edu.pe</a>	<1 %
25	<a href="http://www.clubensayos.com">www.clubensayos.com</a>	<1 %
26	<a href="http://www.repositorio.usac.edu.gt">www.repositorio.usac.edu.gt</a>	<1 %
27	<a href="http://www.sinnaps.com">www.sinnaps.com</a>	<1 %
28	<a href="http://www.cybertesis.edu.pe">www.cybertesis.edu.pe</a>	<1 %
29	<a href="http://www.mdpi.com">www.mdpi.com</a>	<1 %
30	<a href="http://de.slideshare.net">de.slideshare.net</a>	<1 %
31	<a href="http://repositorio.uncp.edu.pe">repositorio.uncp.edu.pe</a>	<1 %

---

Excluir citas

Activo

Excluir bibliografía

Activo

Excluir coincidencias

Apagado

## Índice

<b>Agradecimientos .....</b>	<b>ii</b>
<b>Índice.....</b>	<b>iii</b>
<b>Índice de Figuras.....</b>	<b>v</b>
<b>Índice de Tablas .....</b>	<b>vi</b>
<b>Resumen.....</b>	<b>vii</b>
<b>Introducción .....</b>	<b>viii</b>
<b>Capítulo I.....</b>	<b>6</b>
<b>Planteamiento del Estudio.....</b>	<b>6</b>
1.1. Planteamiento y Formulación del Problema .....	6
1.1.1. Problema General.....	7
1.1.2. Problemas Específicos .....	7
1.2. Objetivos.....	8
1.2.1. Objetivo General .....	8
1.2.2. Objetivos Específicos .....	8
1.3. Justificación e Importancia.....	8
1.4. Delimitación del Proyecto .....	8
<b>Capítulo II .....</b>	<b>9</b>
<b>Marco Teórico.....</b>	<b>9</b>
2.1. Antecedentes de la Investigación.....	9
2.1.1. Antecedentes Internacionales .....	9
2.1.2. Antecedentes Nacionales.....	13
2.1.3. Antecedentes Locales .....	17
2.2. Bases Teóricas.....	21
<b>Capítulo III.....</b>	<b>26</b>
<b>Metodología .....</b>	<b>26</b>
3.1. Método, Tipo o Alcance de la Investigación .....	26
3.1.1. Método de Investigación.....	26
3.1.2. Tipo de Investigación.....	26
3.1.3. Población.....	26
3.1.4. Diseño Metodológico de la Investigación .....	27
3.2. Materiales y Métodos (aplicación de la ingeniería) .....	27
3.2.1. Analizar Indicadores de Rendimiento.....	27
3.2.2. Identificar Problemas y Priorizar .....	29
3.2.3. Análisis de Causas Raíz .....	32
3.2.4. Determinar Actividades de Solución de Problemas.....	41

3.2.5. Resultados .....	41
<b>Capítulo IV .....</b>	<b>42</b>
<b>Resultados y Discusión .....</b>	<b>42</b>
4.1. Identificación de Problemas .....	42
4.2. Presentación de los Resultados .....	42
4.3. Discusión de Resultados .....	43
<b>Conclusiones .....</b>	<b>44</b>
<b>Recomendaciones .....</b>	<b>45</b>
<b>Lista de Referencias.....</b>	<b>46</b>
<b>Anexos .....</b>	<b>48</b>

## **Índice de Figuras**

Figura 1. Ciclo de carga y transporte de mineral .....	21
Figura 2. Ficha técnica del camión CAT 777F .....	22
Figura 3. flujo de investigación .....	27
Figura 4. Tendencia de indicadores de mantenimiento.....	27
Figura 5. Target de indicadores de mantenimiento.....	28
Figura 6. Pareto.....	31
Figura 7. Árbol de falla de frenos posteriores.....	32
Figura 8. Árbol de falla de tren posterior.....	33
Figura 9. Falla de transmisión / herramienta RCA: 5 por qué .....	34
Figura 10. Falla de bomba de implementos / herramienta RCA: 5 por qué.....	35
Figura 11. Falla de sistema hidráulico / herramienta RCA: 5 por qué.....	36
Figura 12. Pendiente de vías .....	37
Figura 13. Diferencial .....	37
Figura 14. Screen .....	38
Figura 15. Bomba de implementos .....	38
Figura 16. Carga de camiones.....	39
Figura 17. Diagrama de Ishikawa. Demoras.....	40
Figura 18. Tendencia de indicadores de mantenimiento.....	43

## **Índice de Tablas**

Tabla 1. Fórmulas de indicadores de mantenimiento .....	24
Tabla 2. Indicadores de mantenimiento .....	27
Tabla 3. Top five problems .....	30
Tabla 4. Incidencia de cantidad de fallas .....	31
Tabla 5. Demoras .....	39
Tabla 6. Índices de mantenimiento con mejoras.....	41

## **Resumen**

En las minas con método de explotación a tajo abierto, uno de los procesos de minado es el acarreo de mineral y desmonte, es decir, se transporta el material mineralizado y el material estéril, para ello se utilizan camiones de gran tonelaje que deben entregar un alto rendimiento para lograr mover todo el material planificado por mina. En la actualidad, se tiene una flota de quince camiones CATF 777F con una baja disponibilidad del 83 % y se propone realizar un estudio de la baja disponibilidad de la flota de camiones CAT 777F para mejorar el rendimiento de la flota, teniendo como objetivos, determinar el proceso del estudio para mejorar la disponibilidad de los camiones, determinar las causas de las fallas que inciden en el rendimiento de la flota y establecer las causas de las demoras de atención de mantenimiento, para lo cual se aplican fórmulas estándar en gestión de flotas de minería, así mismo, se usaron herramientas de identificación y categorización de problemas, para después hacer uso de herramientas de análisis de causa raíz y lograr incrementar el rendimiento de la flota de camiones, que se logró teniendo los siguientes resultados: La disponibilidad se incrementó en un 4 % más, el tiempo medio entre paradas se pudo minimizar en 1,67 horas y el tiempo medio para reparar se minimizó en 6 horas.