

## CALENDARIZACIÓN DE ACTIVIDADES

## **Modalidad Presencial**

## Asignatura de Procesos de Manufactura I

## Resultado de aprendizaje de la asignatura:

Al finalizar la asignatura, el estudiante será capaz de aplicar los fundamentos de los procesos de manufactura, desarrollando los conocimientos de los procesos de soldadura y la tecnología de las máquinas - herramientas, según los requerimientos, en los procesos productivos industriales

Unidad	Resultado de aprendizaje de la unidad	Semana	Sesión	Horas	Temas y subtemas	Tipo de sesión de aprendiz aje	Lugar
1	Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de realizar uniones fijas de soldadura, seleccionando los procesos de pertinentes, con el uso y manejo adecuado de máquinas	1	1	2	<ul> <li>- Presentación del docente y estudiantes</li> <li>- Presentación de la asignatura (sílabo)</li> <li>- Evaluación diagnóstica.</li> <li>- Introducción a la manufactura.</li> <li>- La tecnología de unión por soldadura,</li> </ul>	Teórico	Aula virtual de la asignatura
			2	2	- Práctica N° 1	Práctico	Taller de Máquinas y Herramientas
		2	3	2	<ul> <li>Materiales de aporte para la soldadura oxiacetilénica.</li> <li>Materiales de aporte para soldadura por arco.</li> <li>Símbolos de soldadura según la norma ANSI/AWS.</li> </ul>	Teórico	Aula virtual de la asignatura
			4	2	- Práctica N° 2	Práctico	Taller de Máquinas y Herramientas
		3	5	2	<ul> <li>Procesos de soldadura MAG/MIG.</li> <li>fuentes de poder, control de la corriente.</li> <li>las antorchas de la soldadura por arco con gas de protección.</li> </ul>	Teórico	Aula virtual de la asignatura
			6	2	- Práctica N° 3	Práctico	Taller de Máquinas y Herramientas
		4	7	2	<ul> <li>Proceso de soldadura por arco eléctrico con electrodo no consumible, proceso TIG.</li> <li>Parámetros de soldadura.</li> </ul>	Teórico	Aula virtual de la asignatura
			8	2	- Práctica N° 4 - Prueba de desarrollo N° 1	Práctico	Taller de Máquinas y Herramientas