



CALENDARIZACIÓN DE CONTENIDOS

Modalidad Presencial

Asignatura: PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN	Resultado de Aprendizaje de la Asignatura: Al finalizar la asignatura el estudiante será capaz de analizar e implementar un sistema de planificación y control de la producción para mejorar la eficiencia del proceso productivo así como cumplir con los plazos de entrega, precios, calidad y cantidad requerida por el mercado con visión crítica de las principales metodologías que dominan el mundo de las operaciones; utilizando diversas herramientas y técnicas modernas para innovar y/o mejorar los procesos empresariales, para lograr la máxima eficiencia de la empresa y satisfacer las necesidades de los clientes.
---	--

Unidad	Resultado de Aprendizaje de la unidad	Semana	Sesión	Horas	Conocimientos	Actividades	Tipo de sesión de aprendizaje	Lugar
I	Al finalizar la unidad el estudiante podrá valorar la importancia de un sistema de planificación y control de la producción.	Semana 1	1	4	Unidad I: Introducción a la planificación y control de la producción TEMA N.º 1: Introducción a la Planificación y Control de la Producción. 1.1. Conceptos, Objetivos y aplicaciones del PCP. 1.2. Operaciones de Manufactura y de servicio, proceso, análisis y flujos de información.	Ejemplificación mediante videos: PLANIFICACION DE LA PRODUCCION https://www.youtube.com/watch?v=FOMyTemK-ko PLANEAMIENTO Y CONTROL DE LA PRODUCCION https://www.youtube.com/watch?v=CZecaUphTr8	Teórico - Práctico	Aula
		Semana 2	2	4	TEMA N.º 2: Sistema de Producción. 2.1 Conceptos, objetivos y evolución.		Teórico - Práctico	Aula
		Semana 3	3	4	TEMA N.º 3: Estimación de la demanda y pronósticos. 3.1. La demanda como insumo básico para la planeación de la producción. 3.2. Demanda dependiente e independiente.	Desarrollo de casos prácticos	Teórico - Práctico	Aula
		Semana 4	4	4	TEMA N.º 3: Estimación de la demanda y pronósticos. 3.3. La Técnicas para estimación de demanda. 3.4. Principios básicos de pronóstico.	Prueba de Desarrollo sobre las técnicas aprendidas	Teórico - Práctico	Aula
II	Al finalizar la segunda unidad el alumno será capaz de Interiorizar y valorar los propósitos de los planes de ventas y operaciones y reconocer la	Semana 5	5	4	Unidad II: Plan de ventas y operaciones y administración de inventarios TEMA N.º 1: Plan de ventas y operaciones. 1.1 Propósito general, métodos y estrategias de planificación de ventas y operaciones (PV&O).		Teórico - Práctico	Aula
		Semana 6	6	4	TEMA N.º 1: Plan de ventas y operaciones. 1.2 Casos Prácticos.	Desarrollo de casos prácticos	Teórico - Práctico	Aula



Unidad	Resultado de Aprendizaje de la unidad	Semana	Sesión	Horas	Conocimientos	Actividades	Tipo de sesión de aprendizaje	Lugar
	importancia de la administración de inventarios.	Semana 7	7	4	TEMA N.º 2: Administración de inventarios. 2.1 Conceptos, categorías y costo de inventarios (FIFO/NIFO/LIFO).	Desarrollo de casos prácticos	Teórico - Práctico	Aula
		Semana 8	8	4	TEMA N.º 2: Administración de inventarios. 2.2 Modelos y Administración de inventarios. 2.3 Cantidad económica del pedido (CEP).	Prueba de Desarrollo sobre las técnicas aprendidas	Teórico - Práctico	Aula
III	Al finalizar la tercera unidad, el estudiante será capaz de reconocer los campos de aplicación de los sistemas MRP y MRP II.	Semana 9	9	4	Unidad III: Plan Maestro de Producción y MRP TEMA N.º 1: Plan maestro de producción (MPS). 1.1 Conceptos y lógica del programa maestro de producción. 1.2 MPS en ambientes que fabrican contra stock y en ambientes que ensamblan y/o fabrican bajo pedido.	Desarrollo de casos prácticos	Teórico - Práctico	Aula
		Semana 10	10	4	TEMA N.º 2: Planificación de requerimiento de materiales (MRP). 2.1 Antecedentes y conceptos básicos 2.2 Lista de materiales 2.3 La “explosión” del sistema MRP 2.4 Retos potenciales del sistema MRP 2.5 Planificación de recursos empresariales (ERP) 2.6 Aspectos del entorno de negocios	Desarrollo de casos prácticos mediante ejemplos de desarrollo Prueba de Desarrollo sobre las técnicas aprendidas	Teórico - Práctico	Aula
		Semana 11	11	4	TEMA N.º 3: Administración de la capacidad. 3.1 Definiciones de la capacidad 3.2 Planificación gruesa de la capacidad 3.3 Planificación de Req. de Capacidad (PRC) 3.4 Control de Entrada/Salida (E/S)		Teórico - Práctico	Aula
		Semana 12	12	4	TEMA N.º 3: Administración de la capacidad. 3.5 Medidas de capacidad 3.6 Método general para la administración de la capacidad 3.7 Sistemas de producción esbelta y justo a tiempo (JIT).	Prueba de Desarrollo sobre las técnicas aprendidas	Teórico - Práctico	Aula
IV	Al finalizar la cuarta unidad, el estudiante será capaz de manejar los instrumentos y herramientas del control de la producción, así	Semana 13	13	4	Unidad IV: Orden de fabricación y hoja de ruta, significado e importancia del control de producción TEMA N.º 1: Conceptos e instrumentos básicos para el lanzamiento de la producción. 1.1 Orden de fabricación y hoja de ruta.		Teórico - Práctico	Aula
		Semana 14	14	4	TEMA N.º 1: Conceptos e instrumentos básicos para el lanzamiento de la producción.	Desarrollo de casos prácticos para ejemplificar la teoría.	Teórico - Práctico	Aula



Unidad	Resultado de Aprendizaje de la unidad	Semana	Sesión	Horas	Conocimientos	Actividades	Tipo de sesión de aprendizaje	Lugar
	como los nuevos enfoques de gestión de la producción.	14			1.1 Orden de fabricación y hoja de ruta.			
		Semana 15	15	4	TEMA N.º 2: Significado e importancia del control de la producción. 2.1 Indicadores, diagrama de puntos críticos, diagrama de Gantt, diagrama PERT CPM. Revisión de estándares: por proceso, por mano de obra, máquina y de materiales, costos.		Teórico - Práctico	Aula
		Semana 16	16	4	TEMA N.º 2: Significado e importancia del control de la producción. 2.2 Lean Manufacturing (Manufactura esbelta). Herramientas utilizadas: 5 S y Justo a tiempo.		Teórico - Práctico	Aula